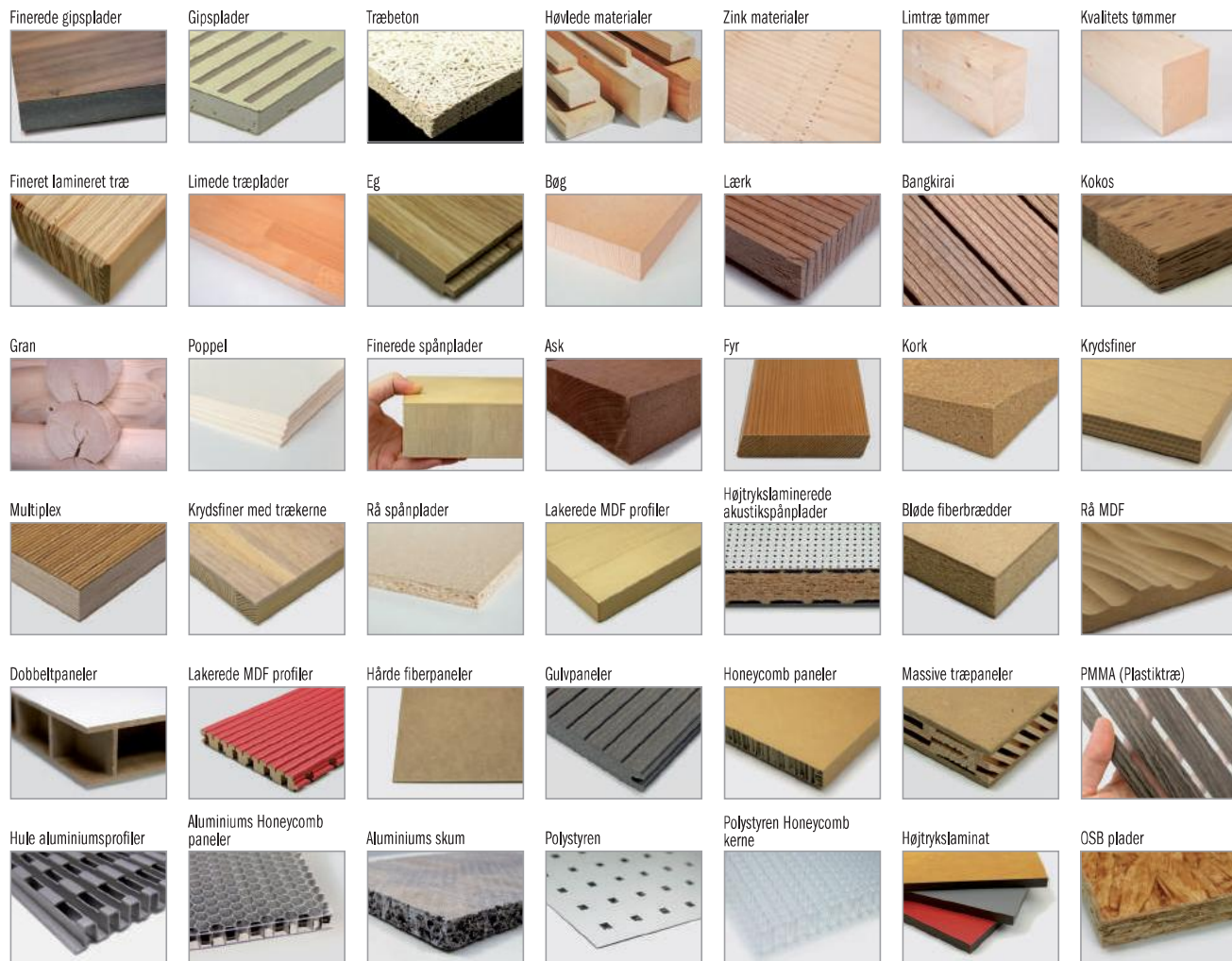


# XTREME NOISELESS ALL-AROUND SAVKLINGE REVOLUTIONEN

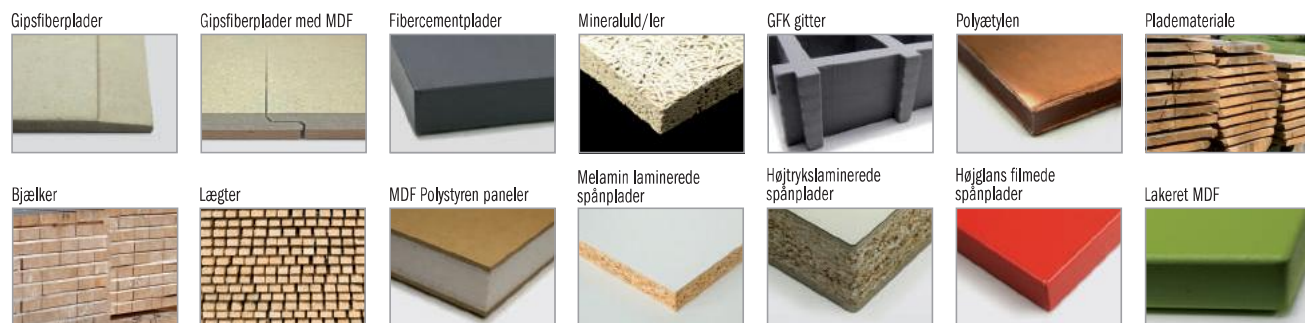
Leuco-patenteret tandgeometri og stamblad garanterer et bredt udvalg af anvendelsesmuligheder når man arbejder med større paneler af traditionel massivtræ og træ-baserede materialer. "Xtreme All-around" savklingen leverer fremragende kvalitet og sikrer 20 gange længere levetid og kan prale af en 20 % reduktion i støj sammenlignet med konventionelle hårdmetal savklinger.

## INGEN BEGRÆNSNINGER: SKÆR ALLE DISSE MATERIALER MED ÉT BLAD!

FORTRINLIG



GOD



- Det anbefales ikke at bruge savklingerne til langsgående snit i blødt træ og materialetykkelser på mere end 40 mm.
- Skær ikke materialer med søm, sten og metaldele.
- Spånfri udskæringer kan kun garanteres i kombination med en passende forridser savklinge.



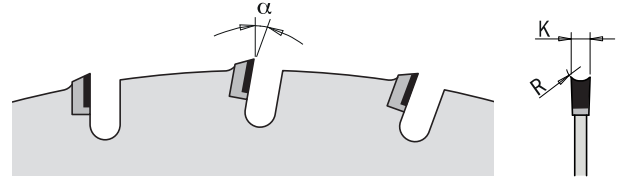
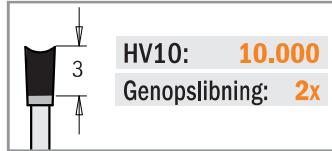
## 235 X-TREME NOISELESS ALL-AROUND



**ANVENDELSE:** Til formatsavning. Perfekt finish med høj fremføring og lang levetid.

**MASKINER:** Kapsave, transportable/håndholdte save, bordsave, vertikale formatsave og CNC maskiner.

**MATERIALER:** Se foregående side.

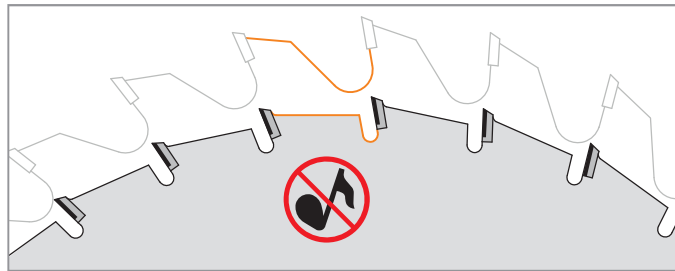


**LEUCO**  
Patent Pending



## X-TREME LYDSVAG

Takket være det nye design hvor spånrummet minimeres, er det lykkedes at reducere støjen med op til 15 dB (A) sammenlignet med konventionelle hårdmetal savklinger. Med et støjniveau på lige omkring 70 dB (A) i tomgang, er brug af hørebeskyttelse ikke nødvendig.



## X-TREME ALL-AROUND

Ny industriel standard med universel anvendelse i utallige materialer og egnet til alle kapsave og transportable maskiner, bord- og vertikalsave og CNC maskiner.

## X-TREME KVALITET

Den specielle hule hullandsdesign (HR) garanterer en fremragende skærekvalitet.

## X-TREME HURTIG

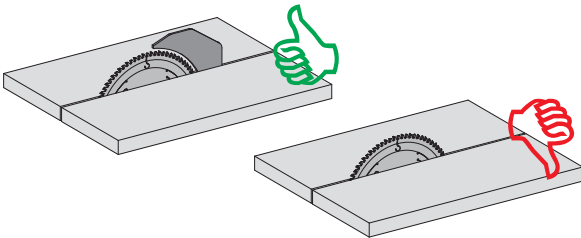
Tænderne er overraskende tynde! Skærebredden er kun 2,5 mm, og de genererer mærkbart lavere skæretryk og kræver derfor også mindre strøm under brugen. Kan genopslibes maksimalt 2 gange.

## X-TREME LEVETID

Levetiden er 20 gange længere end hårdmetal savklinger takket være diamanttænderne.

### ANBEFALET BRUG

Vi anbefaler brug af spaltekniv med tykkelse mellem 2,0 og 2,4 mm.



### LÆNGERE LEVETID PÅ GRUND AF DIAMANTTÆNDER

Rengør dine savklinger regelmæssigt. Du vil drage fordel af en langvarig og præcis skærekvalitet og maksimere levetiden på dine innovative savklinger ved regelmæssig rengøring.



D mm	B mm	PINHULLER 	Z	K mm	P mm	$\alpha$	$\beta$	VARENUMMER
160	20	2/6/32	20	2,2	1,6	10°	HR	<b>235.160.20H</b>
190	30	2/7/42	24	2,5	2,0	10°	HR	<b>235.190.24M</b>
216	30	2/7/42	30	2,5	2,0	10°	HR	<b>235.216.30M</b>
250	30	COMBI3	36	2,5	2,0	10°	HR	<b>235.250.36M</b>
300	30	COMBI3	44	2,5	2,0	10°	HR	<b>235.300.44M</b>